

REGIONE TOSCANA

ORDINANZA COMMISSARIALE N. A/43 DEL 05.04.2007

Oggetto: Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri 3325 del 7 novembre 2003 – Rimborso a favore del Comune di Carrara dei contributi di prima assistenza e delle spese per la sistemazione dei nuclei familiari evacuati a carico del Comune.

IL COMMISSARIO DELEGATO

Vista la legge 24/02/1992 n. 225 “Istituzione del Servizio Nazionale della Protezione Civile”;

Visto che per gli eccezionali eventi atmosferici che hanno colpito il territorio della provincia di Massa Carrara il 23 e 24 settembre 2003 con decreto PCM del 29/09/2003 è stato dichiarato lo stato di emergenza, prorogato al 31/12/2006 con decreto PCM del 2/12/2005 e successivamente prorogato al 30.06.2007 con decreto PCM del 21.12.2006;

Vista l'ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 3325 del 7/11/2003 con la quale l'Assessore alla protezione civile della Regione Toscana è stato nominato Commissario delegato, ai sensi e per gli effetti dell'art. 5 della legge 24/02/1992 n. 225;

Viste le competenze attribuite al Commissario ai sensi degli artt. 1 e 6 dell'ordinanza sopra richiamata;

Considerato che l'art. 6 della medesima ordinanza assegna al Commissario, per lo svolgimento di tali competenze, la somma di euro 10.000.000,00 e che in base a quanto previsto dal DI. 355/2003 sopra citato è stato stipulato un mutuo con la Cassa depositi e prestiti per un finanziamento di euro 2.733.347,73 a valere sull'annualità 2005 e di altrettanti euro 2.733.347,73 a valere sull'annualità 2006;

Preso atto che tali risorse sono state ripartite tra le varie tipologie di interventi inizialmente con ordinanza commissariale n. A/1 del 18/12/2003 e successivamente con ordinanza commissariale n. A/4 del 19/04/2004;

Visto che in particolare sono stati destinati euro 1.200.000,00 alle iniziative di sostegno finanziario per i nuclei familiari, le cui abitazioni di residenza siano oggetto di provvedimento di inagibilità nella forma di contributi per l'autonoma sistemazione e di contributi finalizzati al rientro dei medesimi nelle proprie abitazioni, tramite recupero della agibilità degli edifici e il ripristino dei beni mobili essenziali;

Richiamata l'ordinanza commissariale n. A/2 del 28 gennaio 2004 con cui sono state approvate le disposizioni per l'attivazione delle “Iniziative di sostegno finanziario a favore dei nuclei familiari evacuati a seguito dell'evento alluvionale del 23 settembre 2003 nella provincia di Massa Carrara”, in cui tra l'altro si prevedeva un limite massimo per il contributo di prima assistenza per il rientro nelle abitazioni inagibili di euro 15.000,00, poi elevato a euro 35.000,00 dal Commissario con ordinanza A/8 al fine di consentire la realizzazione degli interventi necessari per il rientro medesimo;

Vista la richiesta di rimborso del contributo di prima assistenza prot. n. 13617 del 12.03.2007 trasmessa dal Comune di Carrara, agli atti di questo ufficio, per un importo di euro 4.900,00;

Richiamata la nota commissariale prot. n. 120/21730/10.3.2. del 29/07/2004 con cui sono stati indicati i documenti necessari per la rendicontazione delle spese di prima assistenza alla popolazione e le relative modalità di presentazione agli uffici regionali;

Verificata dalla struttura regionale competente la regolarità e completezza della suddetta documentazione presentata dal Comune di Carrara;

Ritenuto pertanto di procedere in base alla suddetta richiesta alla liquidazione a favore del Comune di Carrara della somma complessiva di euro 4.900,00 per il contributo di prima assistenza;

ORDINA

1. di liquidare a favore del Comune di Carrara, come descritto in premessa, l'importo di euro 4.900,00 per il contributo di prima assistenza;
2. di imputare la suddetta liquidazione favore del Comune di Carrara, sulle risorse depositate sulla contabilità speciale intestata al Commissario delegato presso la Banca d'Italia – Sezione di Tesoreria provinciale di Firenze n. 3959, destinate ai sensi dell'ordinanza PCM 3325/2003;
3. di comunicare la presente ordinanza al Comune di Carrara e di disporre la pubblicazione per estratto sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana nonché sulla Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana.

IL COMMISSARIO DELEGATO
Marino Artusa

Visto
Il Direttore Generale
Della Direzione Generale della Presidenza
Dott. Valerio Pelini